

Type :

La résine PB 1704 est une résine homopolymère de polychlorure de vinyle de Kwert élevé obtenue par le procédé de polymérisation en microsuspension et destinée à la préparation de plastisols.

Principaux usages :

- * Enduction : revêtements de sols et muraux, tissus enduits plastifiés, enduction de tôles,
- * Trempage,
- * Capsulage.

La résine LACOVYL[®] PB 1704 est une résine de **haut Kwert** (propriétés mécaniques élevées), **très fluide**, ayant une **bonne stabilité thermique** et un **niveau de matité élevé**.

Caractéristiques générales :

	Méthode ISO	Valeur	Unité
Indice de viscosité	(ISO 1628-2)	180	ml/g
KWert	(ISO 1628-2)	82	
Humidité	(ISO 1269)	< 0.25	%
Comportement rhéologique	Pseudoplastique		
Plage de plastification	35 pcr ← → 70 pcr		

Propriétés :

Résine

La finesse de la résine PB 1704 permet d'enduire des épaisseurs aussi minces que 120 microns sans générer de défauts.

Plastisols

Le faible niveau de viscosité de la résine PB 1704 permet de réaliser des plastisols à forts taux de charges ou des plastisols très faiblement plastifiés.

Par ailleurs, le comportement pseudoplastique des plastisols préparés à base de PB 1704 permet d'utiliser cette résine pour des applications nécessitant une mise en œuvre à hauts gradients de cisaillement : enductions de faible épaisseur à vitesse élevée.

Cette pseudoplasticité permet également le stockage de formules très chargées sans risque majeur de décantation.

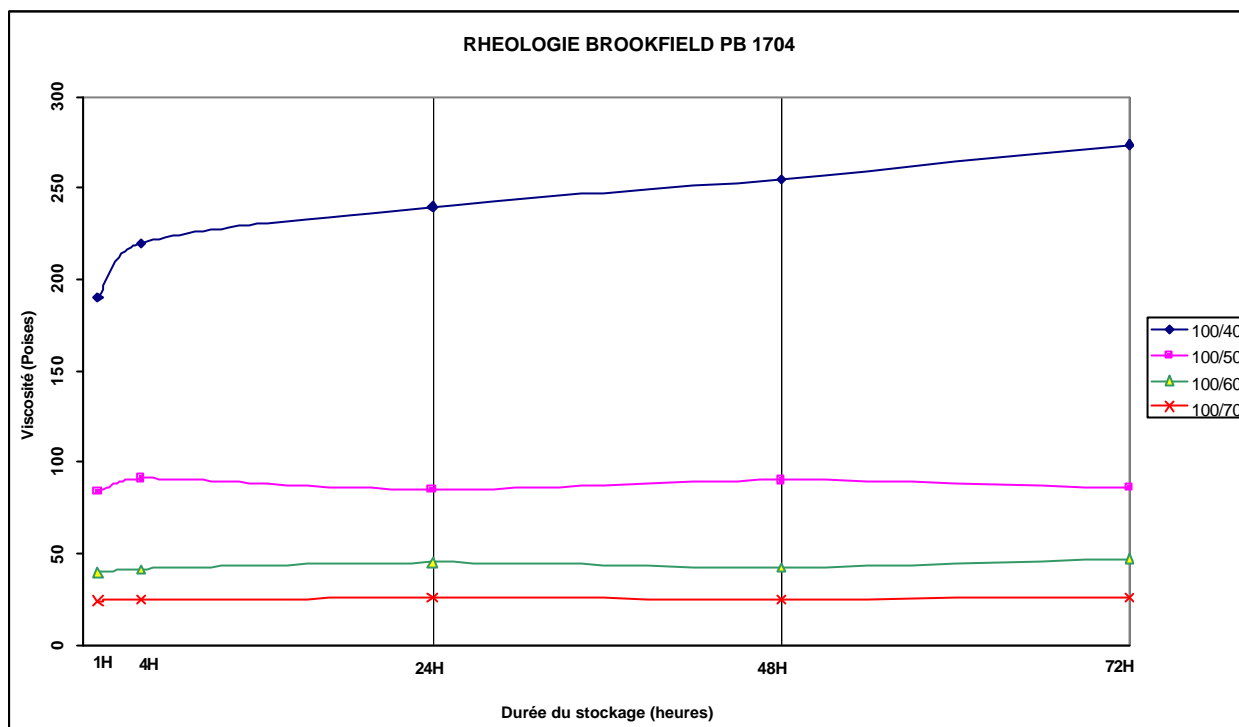
Enductions compactes

La résine PB 1704 possède une grande stabilité thermique quel que soit le type de stabilisant utilisé (Sn, Ba/Zn ou Ca/Zn), permettant notamment de gélifier des articles de fortes épaisseurs pour lesquels de hautes températures et de longs temps de séjour dans le four sont requis.

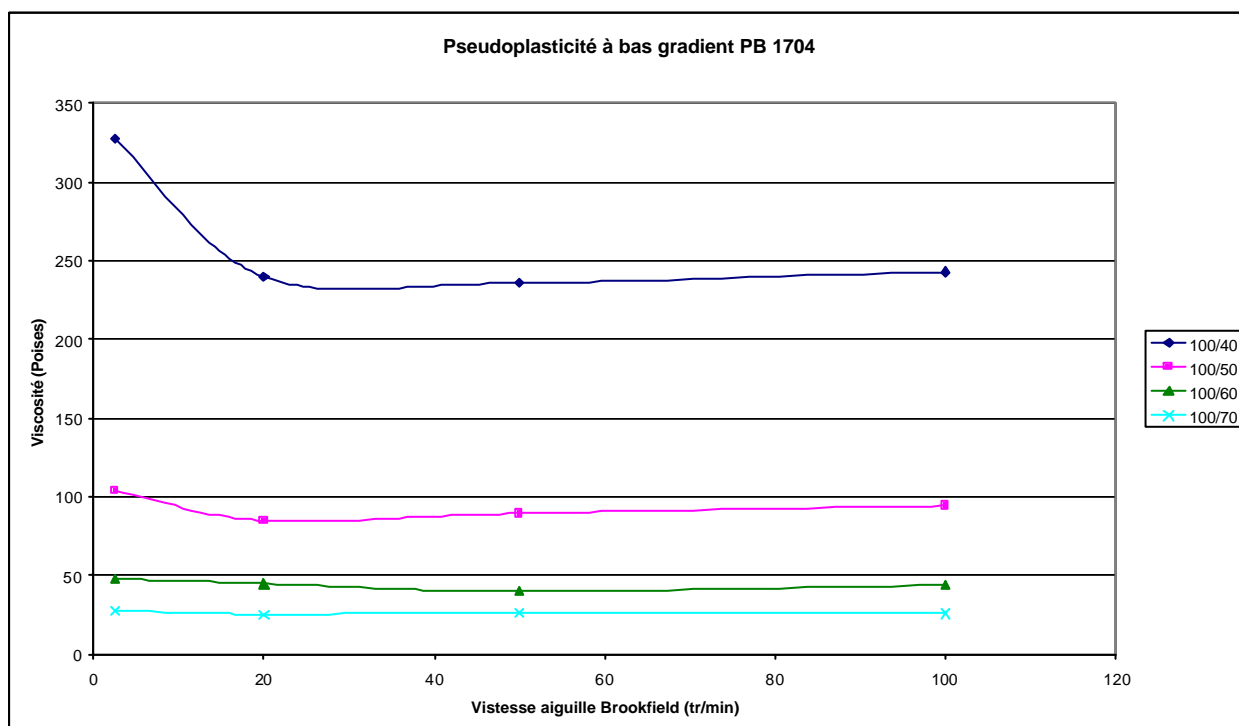
D'autre part, le Kwert élevé de la PB 1704 permet de réaliser des articles ayant de très hautes propriétés mécaniques et un aspect de surface mat, ce qui en fait une résine particulièrement adaptée à la couche de surface d'un revêtement de sol ou pour les tissus enduits plastifiés.

Propriétés rhéologiques :

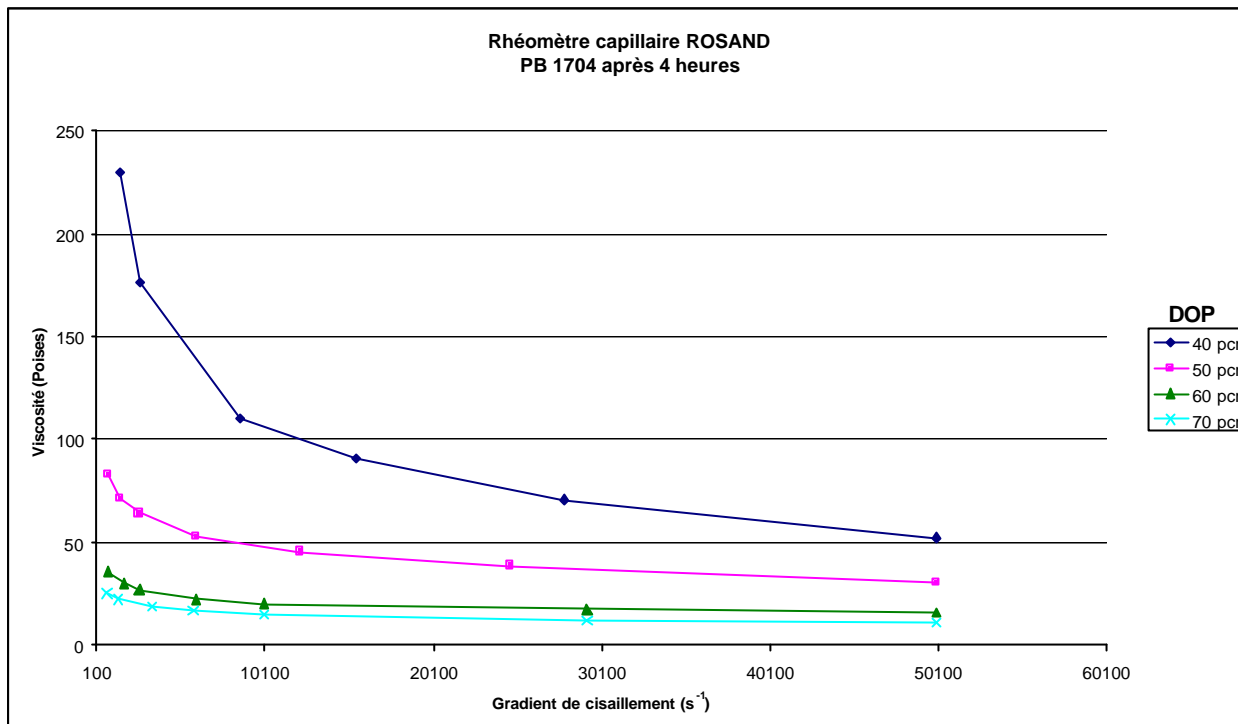
Mesures à bas gradients de cisaillement : viscosimètre BROOKFIELD à 20 tr/min.



Viscosité après 24 heures de stockage
et en fonction de la vitesse de rotation de l'aiguille Brookfield

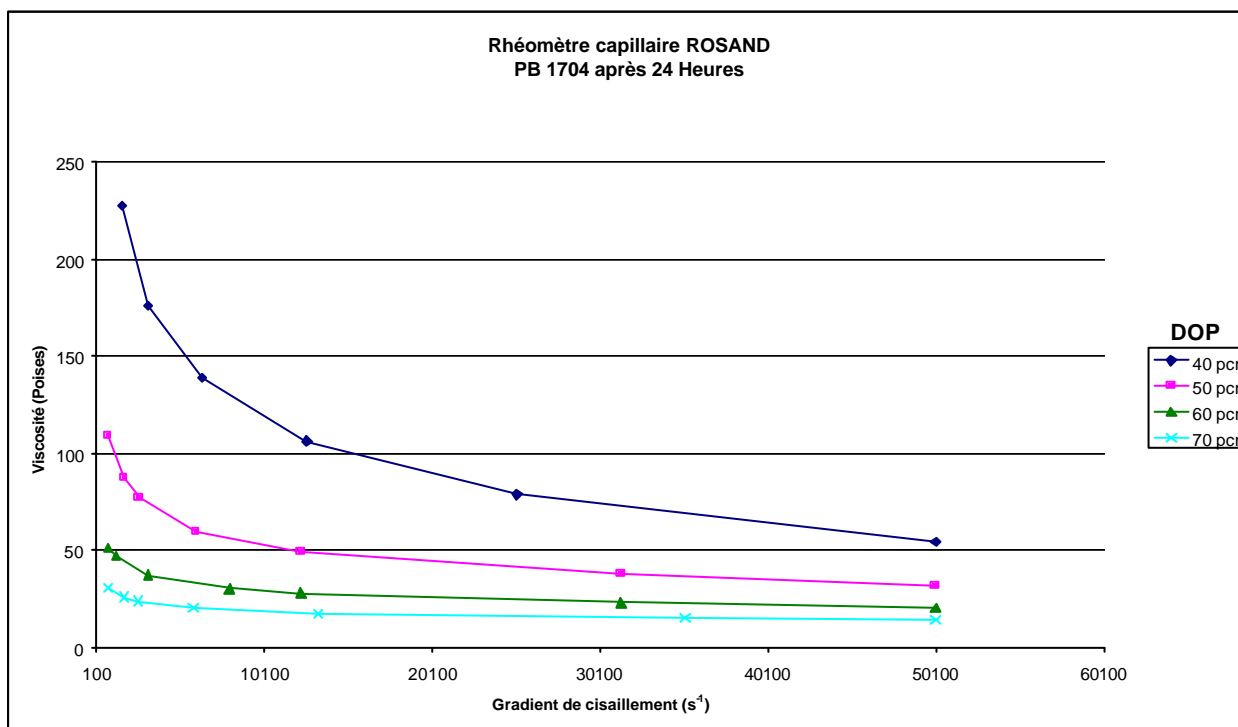


Vieillessement : les plastisols ont été stockés à 23°C et 50% d'humidité relative. Les quatre courbes correspondent à quatre niveaux de plastification différents.



La résine PB 1704 se caractérise par un comportement pseudoplastique.

Les mêmes mesures de viscosité capillaire après 24 heures de stockage à 23°C et 50% d'humidité relative donnent les résultats suivants :



Le caractère pseudoplastique de la résine PB 1704 reste prononcé après 24 heures de stockage du plastisol.

Conditionnement, stockage :

La résine PB 1704 est conditionnée en sacs de 25 kg palettisés et fardelés.

Celle-ci peut également être livrée en vrac.

La résine doit être stockée dans un endroit sec et éloigné de toute source directe ou indirecte de chaleur.

Le temps de stockage recommandé pour cette résine est de 18 mois maximum.

Pour toute information concernant les précautions d'utilisation de la résine PB 1704, nous recommandons de vous reporter à la fiche de sécurité de ce produit.

Informations générales :

Pour toutes informations complémentaires sur ce produit et son utilisation, nos ingénieurs commerciaux et notre Laboratoire d'Applications Plastiques se tiennent à votre disposition.

Réf.	Édition n°	Date
BU PVC	08.01	04/2008

Les éléments contenus dans ce document résultent d'essais de nos Centres de Recherche, complétés par une documentation sélectionnée : ils ne sauraient toutefois constituer de notre part, ni une garantie, ni un engagement formel. Seules les spécifications précisent les limites de notre engagement. La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leurs applications restent soumises à la réglementation résultant de la législation en vigueur dans chaque pays et ne peuvent mettre en cause la responsabilité de notre Société.