

## Type :

La résine PB 1702H est une résine homopolymère de polychlorure de vinyle de Kwert élevé obtenue par le procédé de polymérisation en microsuspension et destinée à la préparation de plastisols.

## Principaux usages :

- \* Enduction : revêtements de sols et muraux, tissus enduits plastifiés, enduction de tôles,
- \* Trempage,
- \* Capsulage.

La résine LACOVYL<sup>®</sup> PB 1702H est une résine de **haut Kwert** (propriétés mécaniques élevées), **très fluide**, ayant une **bonne stabilité thermique** et un **niveau de matité moyen**.

## Caractéristiques générales :

La PB 1702H est une résine de très faible viscosité particulièrement recommandée pour les applications peu (voire très peu) plastifiées ou les formules très chargées.

	Méthode ISO	Valeur	Unité
Indice de viscosité	(ISO 1628-2)	167	ml/g
KWert	(ISO 1628-2)	79,5	
Humidité	(ISO 1269)	< 0.25	%
Comportement rhéologique	Pseudoplastique		
Plage de plastification	30 pcr	←—————→	70 pcr

## Propriétés :

### Résine

La finesse importante de la résine PB 1702H permet d'enduire des épaisseurs extrêmement minces sans générer de défauts.

### Plastisols

Le faible niveau de viscosité de la résine PB 1702H permet de réaliser des plastisols à forts taux de charges ou des plastisols très faiblement plastifiés.

Par ailleurs, le comportement pseudoplastique des plastisols préparés à base de PB 1702H permet d'utiliser cette résine pour des applications nécessitant une mise en œuvre à hauts gradients de cisaillement : enductions de faible épaisseur à vitesse élevée.

Cette pseudo plasticité permet également le stockage de formules très chargées sans risque majeur de décantation.

### Enductions compactes

La résine PB 1702H possède une bonne stabilité thermique (court et long terme) permettant notamment de gélifier des articles de fortes épaisseurs pour lesquels de hautes températures et de longs temps de séjour dans le four sont requis.

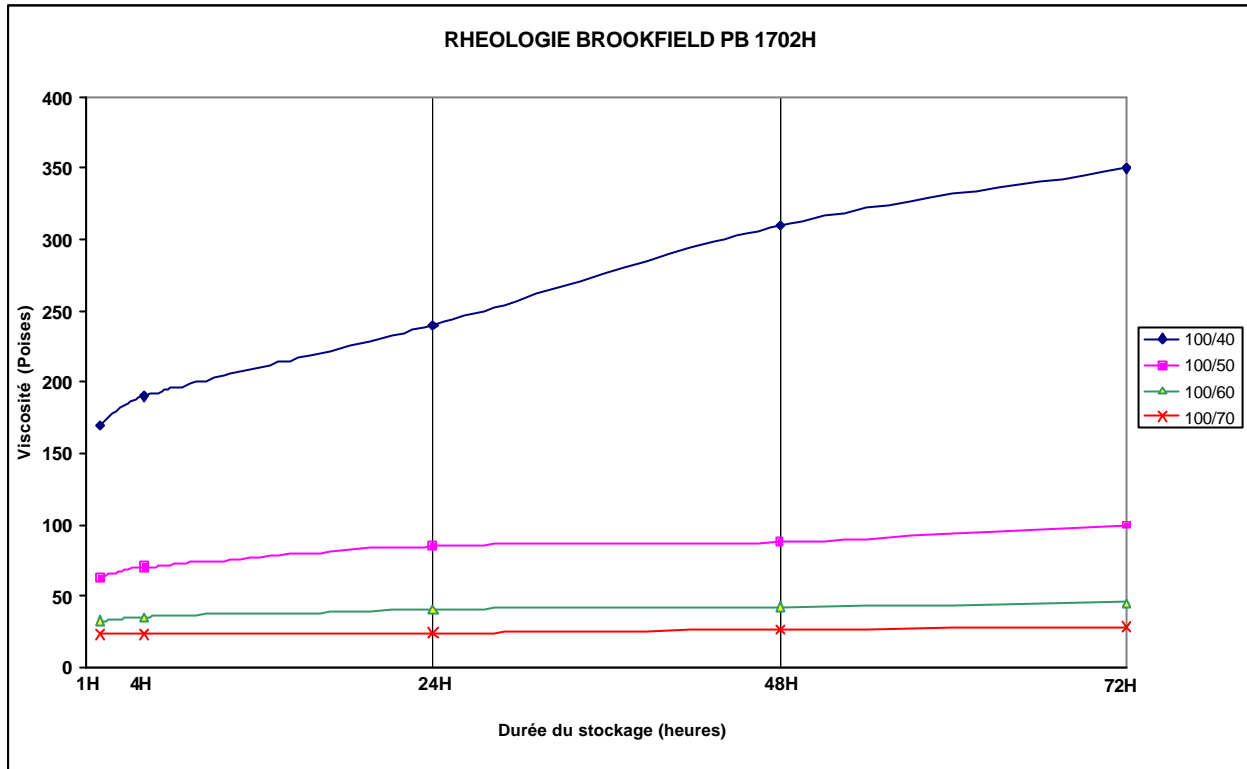
Le Kwert élevé de la résine permettra d'obtenir un niveau de matité moyen qui en font une résine particulièrement adaptée à la couche de surface d'un revêtement de sol ou pour les tissus enduits plastifiés.

D'autre part, le Kwert élevé de la PB 1702H permet de réaliser des articles ayant de très hautes propriétés mécaniques.

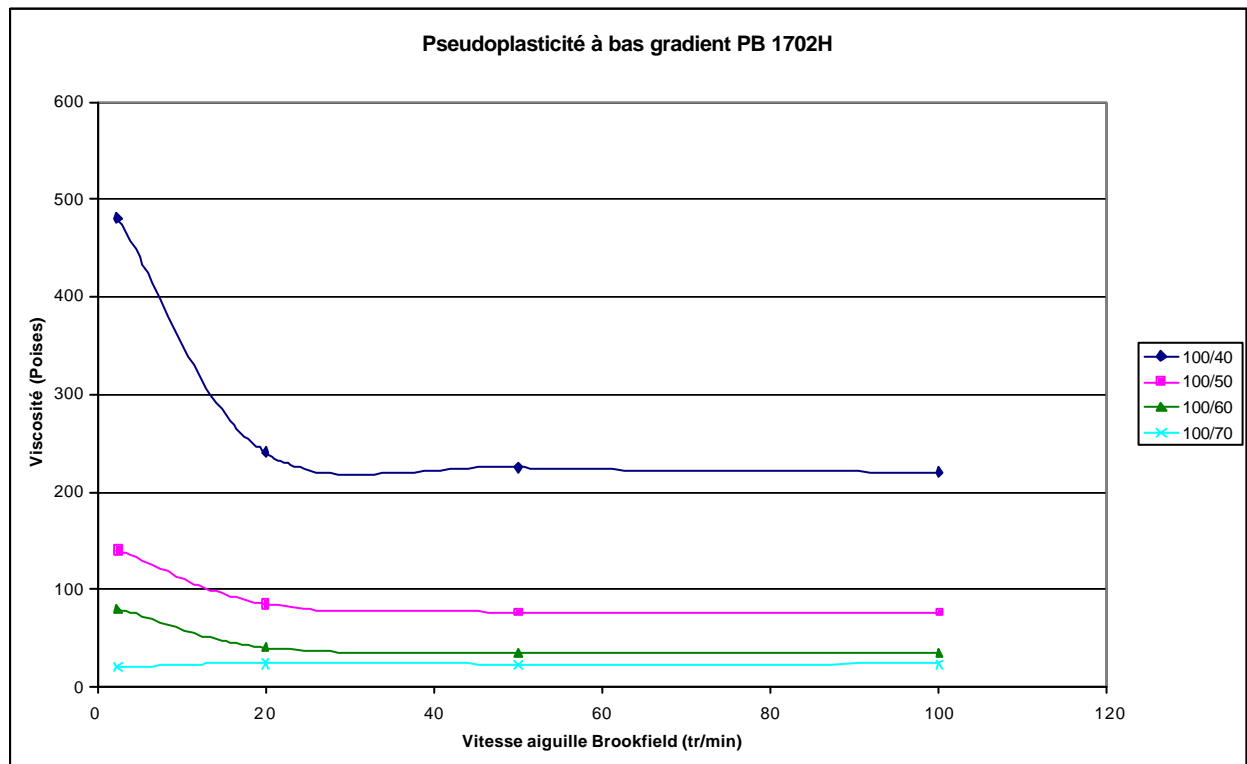
La résine PB 1702H est adaptée pour la gélification sur tambour chauffant, sans collage parasite.

## Propriétés rhéologiques :

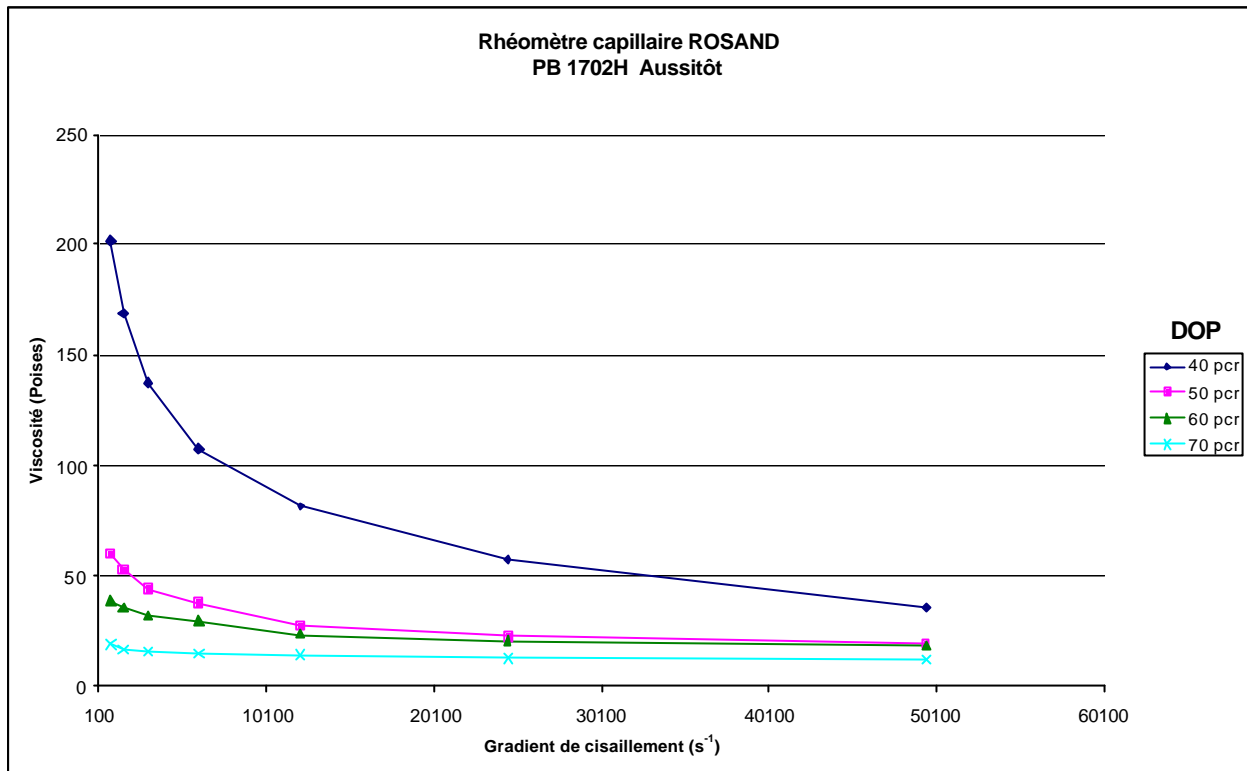
Mesures à bas gradients de cisaillement : viscosimètre BROOKFIELD à 20 tr/min.



Viscosité après 24 heures de stockage  
et en fonction de la vitesse de rotation de l'aiguille Brookfield

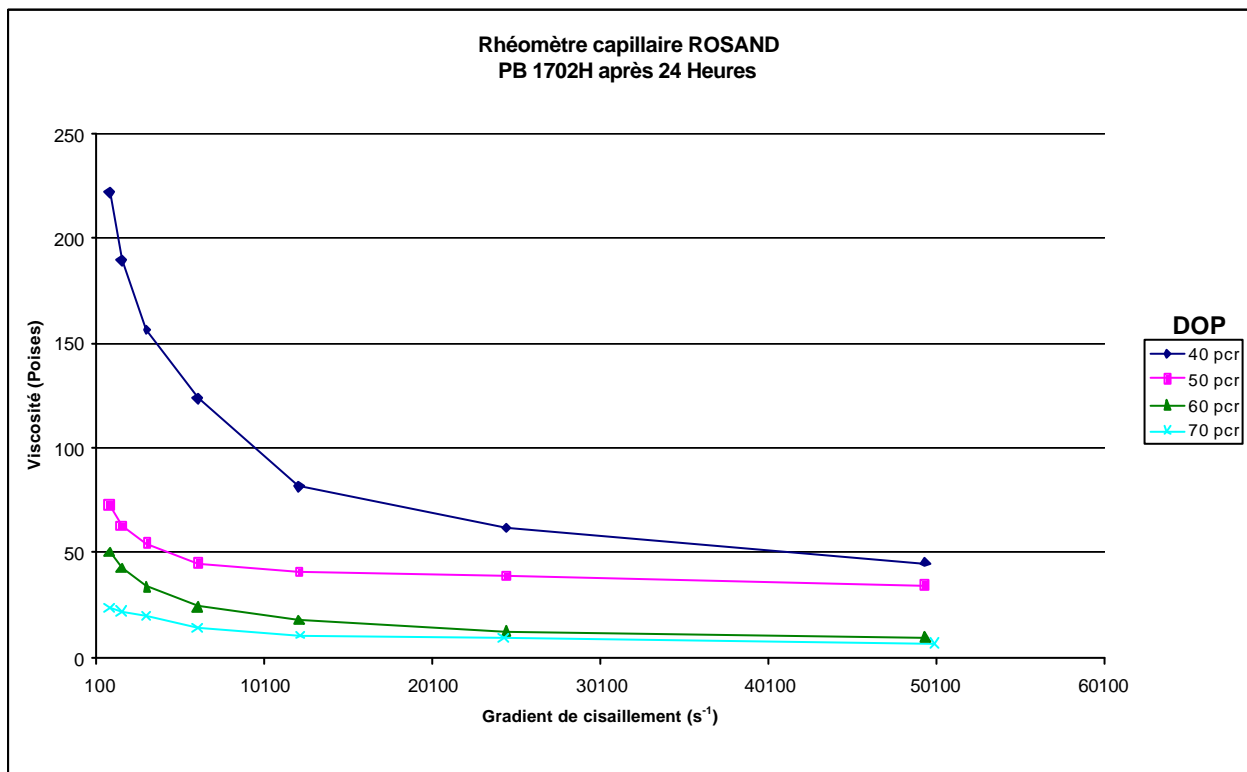


Vieillessement : les plastisols ont été stockés à 23°C et 50% d'humidité relative. Les quatre courbes correspondent à quatre niveaux de plastification différents.



La résine PB 1702H se caractérise par un comportement pseudoplastique.

Les mêmes mesures de viscosité capillaire après 24 heures de stockage à 23°C et 50% d'humidité relative donnent les résultats suivants :



Le caractère pseudoplastique de la résine PB 1702H reste prononcé après 24 heures de stockage du plastisol.

## Conditionnement, stockage :

La résine PB 1702H est conditionnée en sacs de 25 kg palettisés et fardelés.

Celle-ci peut également être livrée en vrac.

La résine doit être stockée dans un endroit sec et éloignée de toute source directe ou indirecte de chaleur.

Le temps de stockage recommandé pour cette résine est de 18 mois maximum.

Pour toute information concernant les précautions d'utilisation de la résine PB 1702H, nous recommandons de vous reporter à la fiche de sécurité de ce produit.

## Informations générales :

Pour toutes informations complémentaires sur ce produit et son utilisation, nos ingénieurs commerciaux et notre Laboratoire d'Applications Plastiques se tiennent à votre disposition.

Ref.	Édition n°	Date
BU PVC	08.01	04/2008

Les éléments contenus dans ce document résultent d'essais de nos Centres de Recherche, complétés par une documentation sélectionnée : ils ne sauraient toutefois constituer de notre part, ni une garantie, ni un engagement formel. Seules les spécifications précisent les limites de notre engagement. La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leurs applications restent soumises à la réglementation résultant de la législation en vigueur dans chaque pays et ne peuvent mettre en cause la responsabilité de notre Société.