

Type :

La résine PB 1156 est une résine homopolymère de polychlorure de vinyle de Kwert intermédiaire obtenue par le procédé de polymérisation en microsuspension et destinée à la préparation de plastisols.

Principaux usages :

- * Enductions : revêtements de sols et muraux, tissus enduits plastifiés,
- * Rotomoulage,
- * Capsulage,
- * Pulvérisation.

La résine LACOVYL[®] PB 1156 est une résine de viscosité intermédiaire généralement utilisée pour des applications cellulaires moyennement plastifiées nécessitant un niveau de blancheur très élevé et une excellente qualité cellulaire.

Caractéristiques générales :

	Méthode ISO	Valeur	Unité
Indice de viscosité	(ISO 1628-2)	110	ml/g
KWert	(ISO 1628-2)	66	
Humidité	(ISO 1269)	< 0.25	%
Comportement rhéologique	Pseudoplastique		
Plage de plastification	45 pcr ← → 90 pcr		

Propriétés :

Résine

La finesse importante de la résine PB 1156 permet d'enduire des épaisseurs extrêmement minces sans générer de défauts.

Plastisols

Le comportement pseudoplastique des plastisols préparés à base de PB 1156 permet d'utiliser cette résine pour des applications nécessitant une mise en œuvre à hauts gradients de cisaillement : enductions de faible épaisseur à vitesse élevée.

Enductions cellulaires

La résine PB 1156 a été développée pour obtenir le meilleur compromis :

rhéologie / blancheur / qualité cellulaire.

En effet, l'utilisation de la résine PB 1156 permet l'obtention de mousses de très bonne qualité (structure cellulaire homogène et indice de blancheur élevé) tout en conservant un plastisol de viscosité intermédiaire.

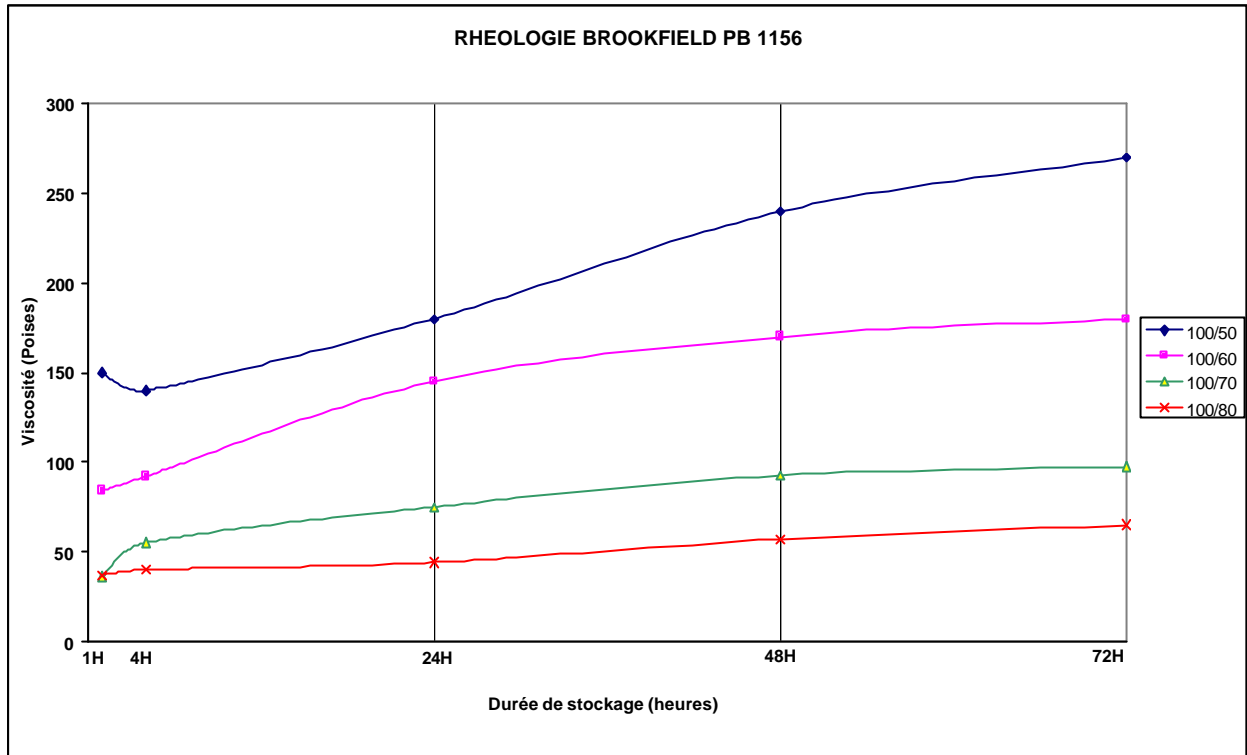
Cette résine permet d'obtenir le relief souhaité grâce à sa bonne réponse à l'inhibition.

Enductions compactes

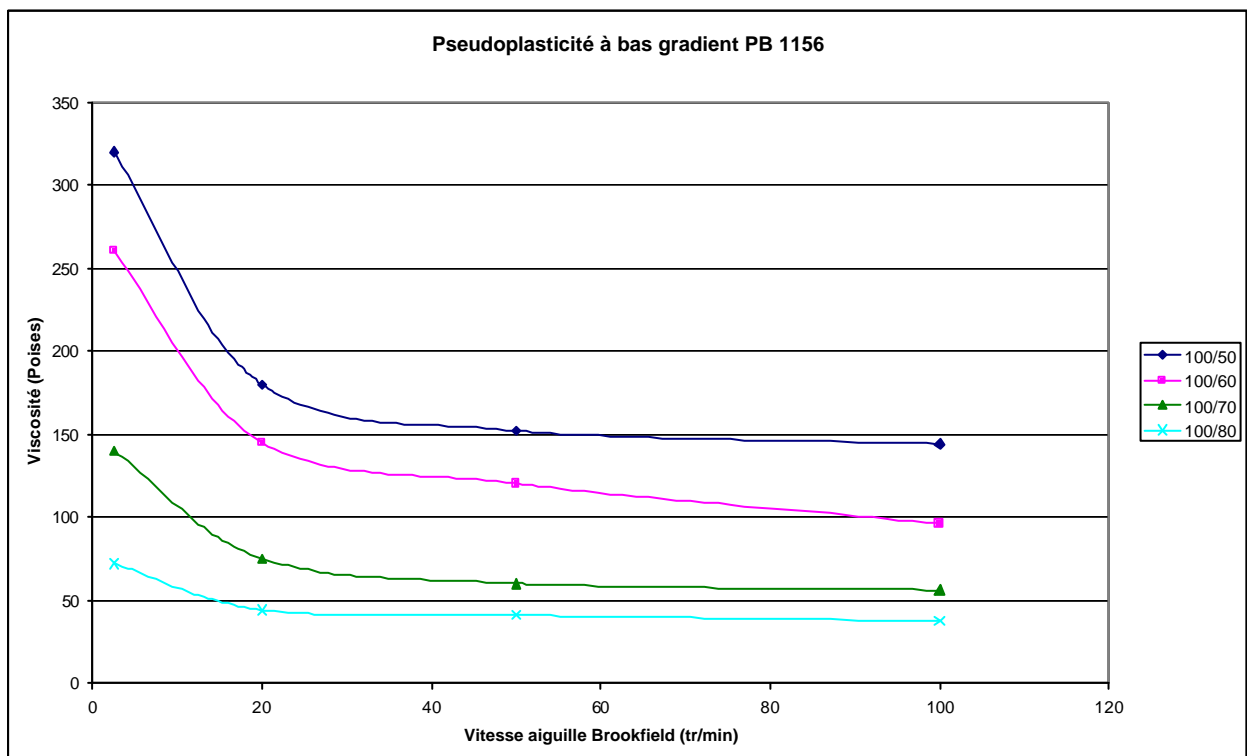
La résine PB 1156 peut également être utilisée pour des applications compactes moyennement plastifiées grâce à son aptitude au débullage et à sa bonne stabilité thermique.

Propriétés rhéologiques (dans le DOP) :

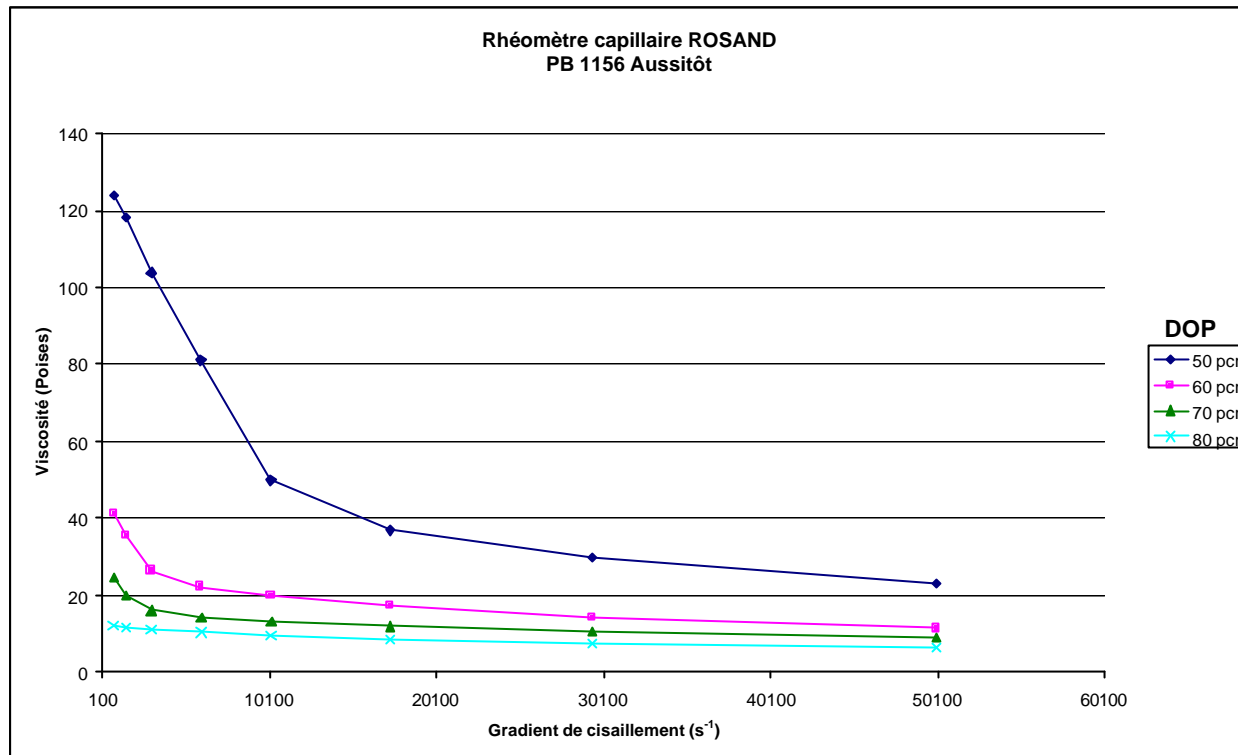
Mesures à bas gradients de cisaillement : viscosimètre BROOKFIELD à 20 tr/min.



Viscosité après 24 heures de stockage
et en fonction de la vitesse de rotation de l'aiguille Brookfield

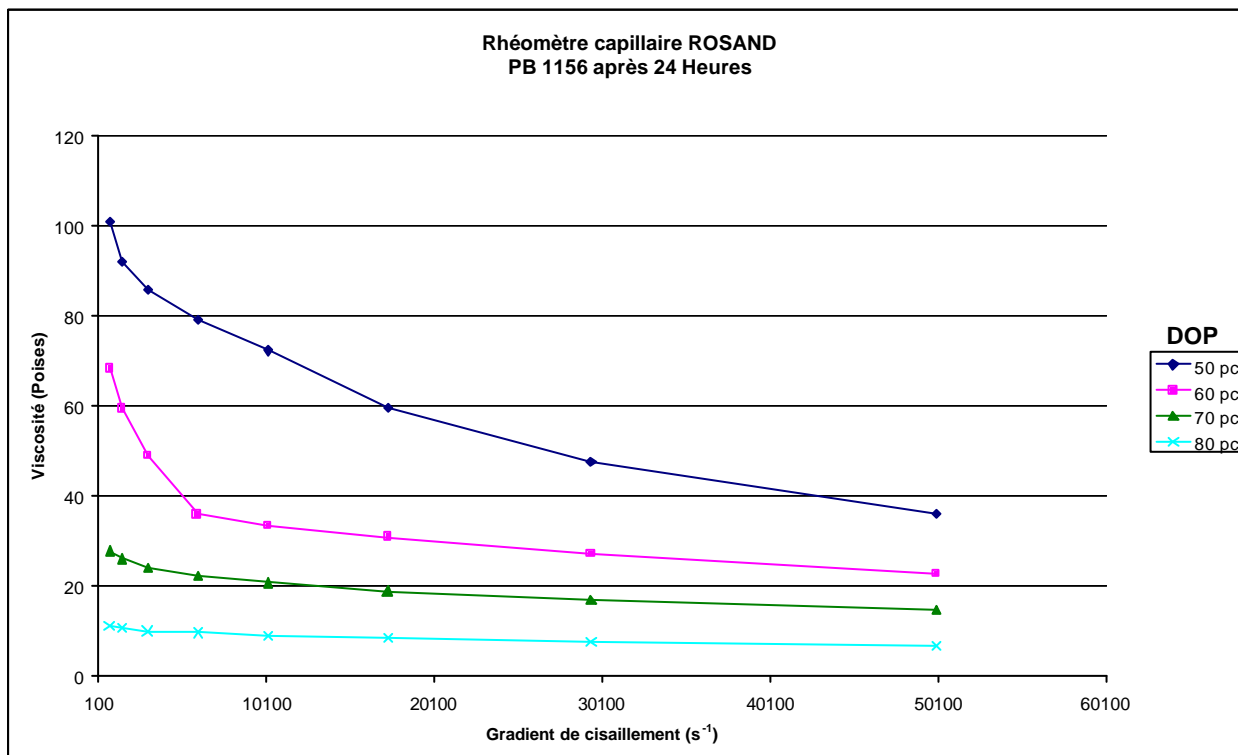


Vieillessement : les plastisols ont été stockés à 23°C et 50% d'humidité relative. Les quatre courbes correspondent à quatre niveaux de plastification différents.



La résine PB 1156 se caractérise par un comportement pseudoplastique.

Les mêmes mesures de viscosité capillaire après 24 heures de stockage à 23°C et 50% d'humidité relative donnent les résultats suivants :



Le caractère pseudoplastique de la résine PB 1156 reste prononcé après 24 heures de stockage du plastisol.

Conditionnement, stockage :

La résine PB 1156 est conditionnée en sacs de 25 kg palettisés et fardelés.

Celle-ci peut également être livrée en vrac.

La résine doit être stockée dans un endroit sec et éloignée de toute source directe ou indirecte de chaleur.

Le temps de stockage recommandé pour cette résine est de 18 mois maximum.

Pour toute information concernant les précautions d'utilisation de la résine PB 1156, nous recommandons de vous reporter à la fiche de sécurité de ce produit.

Informations générales :

Pour toutes informations complémentaires sur ce produit et son utilisation, nos ingénieurs commerciaux et notre Laboratoire d'Applications Plastiques se tiennent à votre disposition.

Ref.	Édition n°	Date
BU PVC	08.01	04/2008

Les éléments contenus dans ce document résultent d'essais de nos Centres de Recherche, complétés par une documentation sélectionnée : ils ne sauraient toutefois constituer de notre part, ni une garantie, ni un engagement formel. Seules les spécifications précisent les limites de notre engagement. La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leurs applications restent soumises à la réglementation résultant de la législation en vigueur dans chaque pays et ne peuvent mettre en cause la responsabilité de notre Société.