

Type :

La résine PA 1384 est une résine copolymère de chlorure de vinyle et d'acétate de vinyle (4%) de Kwert intermédiaire obtenue par le procédé de polymérisation en microsuspension et destinée à la préparation de plastisols gélifiant à basse température.

Principaux usages :

- * Enduction : revêtements de sols et muraux, tissus enduits plastifiés,
- * Trempage,
- * Capsulage,
- * Pulvérisation.

La résine LACOVYL[®] PA 1384 peut être utilisée à la fois pour des applications compactes et cellulaires.

Caractéristiques générales :

La PA 1384 est une résine fluide particulièrement recommandée pour les applications peu ou moyennement plastifiées.

	Méthode ISO	Valeur	Unité
Indice de viscosité	(ISO 1628-2)	120	ml/g
KWert	(ISO 1628-2)	69	
Humidité	(ISO 1269)	< 0.25	%
Comportement rhéologique	Pseudoplastique		
Plage de plastification	45 pcr ← → 90 pcr		

Propriétés :

Résine

La finesse importante de la résine PA 1384 permet d'enduire des épaisseurs extrêmement minces sans générer de défauts.

Plastisols

Le comportement pseudoplastique des plastisols préparés à base de PA 1384 permet d'utiliser cette résine pour des applications nécessitant une mise en œuvre à hauts gradients de cisaillement : enductions de faible épaisseur à vitesse élevée. Cette pseudo plasticité permet également le stockage de formules très chargées sans risque majeur de décantation.

Enductions compactes

La gélification à basse température de la résine PA 1384 permet de l'utiliser dans différentes applications où une gélification très rapide est requise :

- Enduction compacte sur support synthétique (polyamide, ...).
- Enduction cellulaire, mousses chimiques ou mécaniques pour revêtement de sol.
- Enduction compacte ou cellulaire pour flocage, collage de fil (papier peint).
- Contre-collage de tissus au moyen d'un plastisol très fluide.
- Pulvérisation de mastic de protection (étanchéité, dessous de caisse) pour automobile.

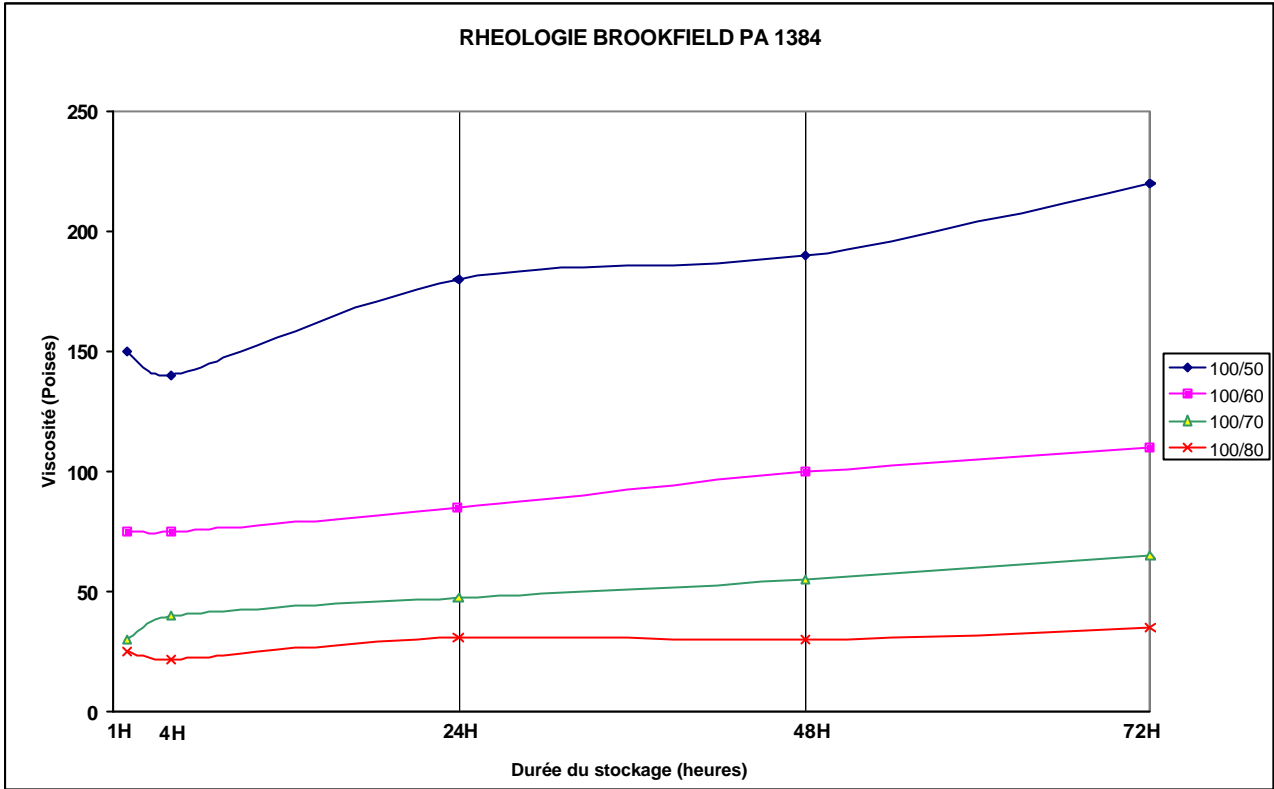
Enductions cellulaires

La résine PA 1384 permet d'obtenir une structure cellulaire de bonne qualité, tant en mousse chimique qu'en mousse mécanique.

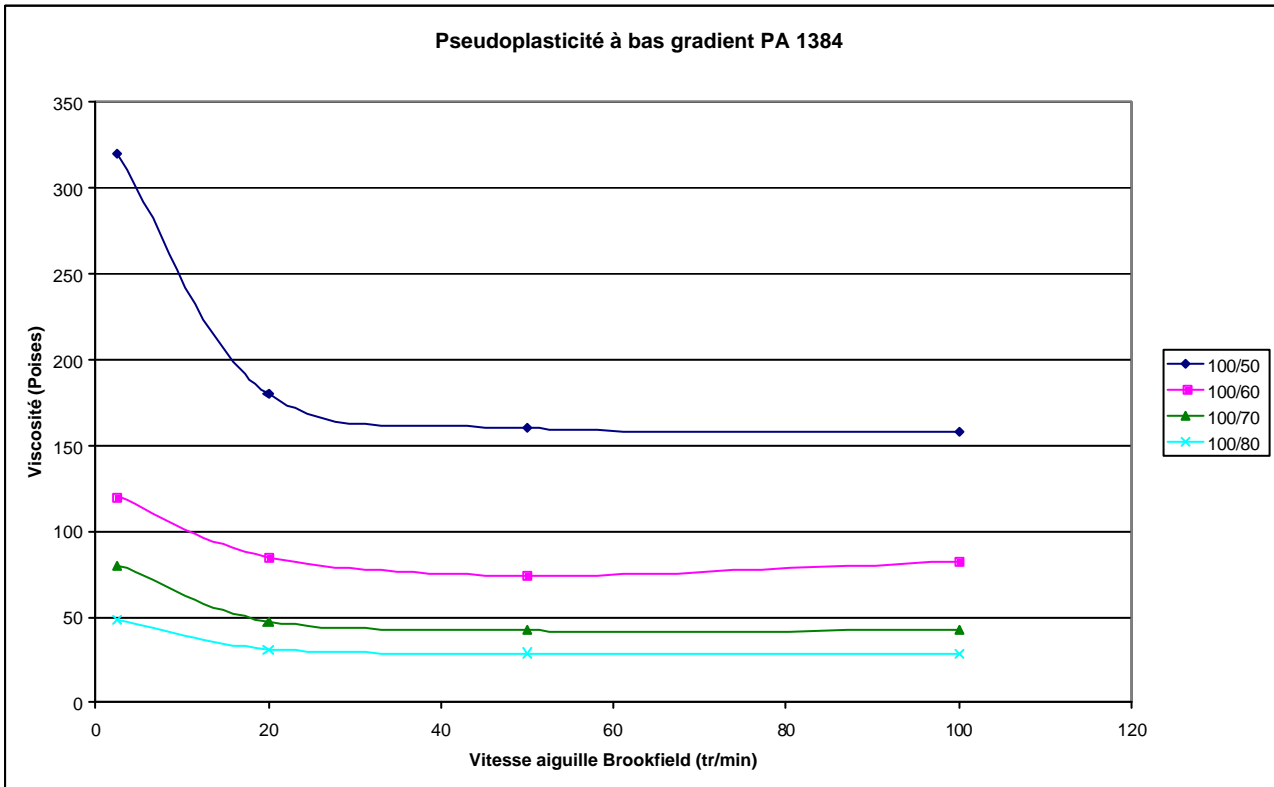
La faible température de gélification (de 145°C à 155°C selon le plastifiant) permet aussi de réduire le temps de séjour dans le four et ainsi d'augmenter les cadences des lignes d'enduction.

Propriétés rhéologiques :

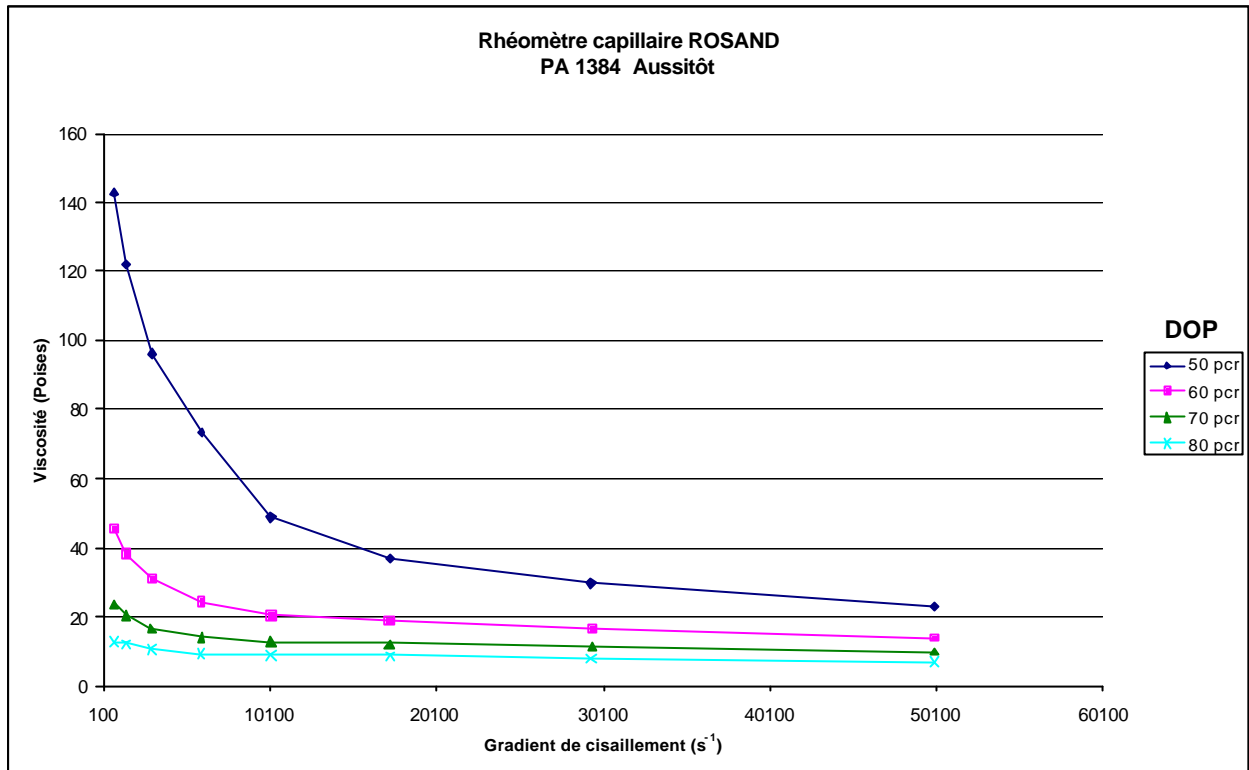
Mesures à bas gradients de cisaillement : viscosimètre BROOKFIELD à 20 tr/min dans le DOP.



Viscosité après 24 heures de stockage dans le DOP et en fonction de la vitesse de rotation de l'aiguille Brookfield

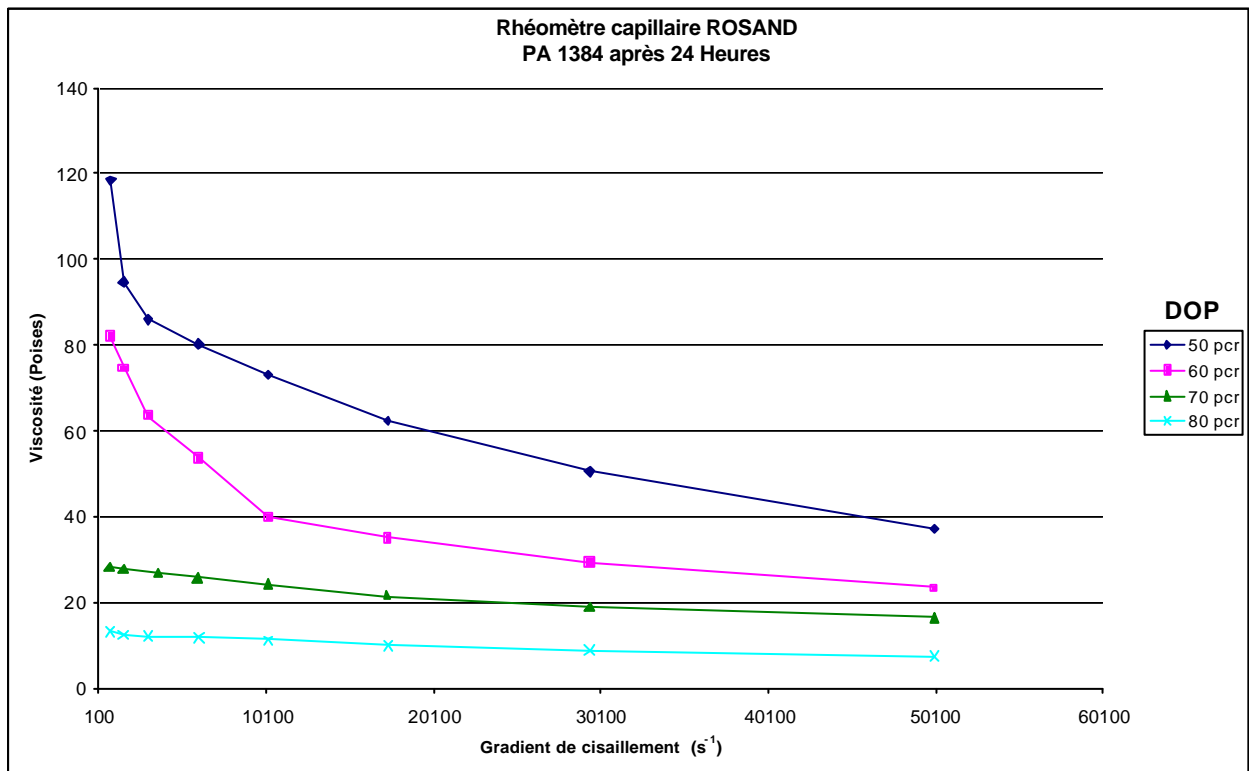


Vieillessement : les plastisols ont été stockés à 23°C et 50% d'humidité relative. Les quatre courbes correspondent à quatre niveaux de plastification différents.



La résine PA 1384 se caractérise par un comportement pseudoplastique.

Les mêmes mesures de viscosité capillaire après 24 heures de stockage à 23°C et 50% d'humidité relative donnent les résultats suivants :



Le caractère pseudoplastique de la résine PA 1384 reste prononcé après 24 heures de stockage du plastisol.

Conditionnement, stockage :

La résine PA 1384 est conditionnée en sacs de 25 kg palettisés et fardelés.

Celle-ci peut également être livrée en vrac.

La résine doit être stockée dans un endroit sec et éloigné de toute source directe ou indirecte de chaleur.

Le temps de stockage recommandé pour cette résine est de 18 mois maximum.

Pour toute information concernant les précautions d'utilisation de la résine PA 1384, nous recommandons de vous reporter à la fiche de sécurité de ce produit.

Informations générales :

Pour toutes informations complémentaires sur ce produit et son utilisation, nos ingénieurs commerciaux et notre Laboratoire d'Applications Plastiques se tiennent à votre disposition.

Ref.	Édition n°	Date
BU PVC	08.01	04/2008

Les éléments contenus dans ce document résultent d'essais de nos Centres de Recherche, complétés par une documentation sélectionnée : ils ne sauraient toutefois constituer de notre part, ni une garantie, ni un engagement formel. Seules les spécifications précisent les limites de notre engagement. La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leurs applications restent soumises à la réglementation résultant de la législation en vigueur dans chaque pays et ne peuvent mettre en cause la responsabilité de notre Société.